

سیستم مدیریت کیفیت:

این گروه موفق به کسب گواهینامه ISO 9001:2008 در زمینه سیستم مدیریت کیفیت از شرکت URS انگلستان شده است و تمامی مستندات این شرکت بر اساس الزامات این استاندارد و سیستم تضمین کیفیت کابل خودرو و ایران خودرو طراحی و تدوین شده و در حال اجرا می باشد.

شیشه بالابر :

کارگاه شیشه بالابر تولید کننده شیشه بالابرهای متنوعی از جمله شیشه بالابرهای پژو و سمند در دو نوع دستی و برقی می باشد . تمام قطعات تشکیل دهنده شیشه بالابر به جز موتور آن داخلی می باشد . علارغم نوپا بودن ، این شرکت توانسته با تلاش مسئولین مجرب خط تولید موتور DC را بصورت داخلی راه اندازی کند که این کار علاوه بر ایجاد فرصت شغلی باعث خروج ارز کمتری از کشور نیز می گردد . این شرکت با توجه به تنوع محصولات و نیاز به قطعات متنوع پلاستیکی و فلزی سازنده های بومی و غیر بومی زیادی را تحت پوشش خود قرار داده است . کار این شرکت ابتدا با تولید آزمایشی شیشه بالابرهای دستی پژو شروع شد که به مرور زمان و پیگیری مستمر مسئولین تولید آزمایشی با اخذ تاییدها و استانداردهای مورد نیاز به تولید انبوه و همچنین به وجود آمدن تنوع در تولیدات شد طرف قرارداد این شرکت ، شرکت کابل خودرو می باشند که سالانه حدود یک میلیون شیشه بالابر را از این شرکت خریداری می کنند. این شرکت علاوه بر عرضه محصولات خود برای شرکت های ماشین سازی ، تولید کننده شیشه بالابرهای یدکی برای مصرف داخلی نیز می باشد .

مجموعه شیشه بالابر از قسمتهای مختلفی تشکیل شده که بعد از تولید قسمتهای مختلف و گردآوری و مونتاژ آنها بدست می آید . به طور کلی یک شیشه بالابر از سه قسمت مجموعه ریل ، مجموعه کابل و مجموعه گیربکس تشکیل شده که هر کدام از این قسمتها دارای خط تولید بوده و از شکل ، سایز و اندازه های مختلفی برخوردار می باشند . مجموعه گیربکس با توجه به برقی یا دستی بودن شیشه بالابر متفاوت می باشد . خط تولید های مورد نیاز برای تولید شیشه بالابر عبارتند از خط تولید کابل ، خط تولید ریل ، خط تولید شیشه بالابر دستی ، خط تولید شیشه بالابر برقی ، خط کنترل ، خط تولید موتور DC و سه قسمت فنی ، ماشین سازی و قسمت اصلاحات می باشند که این قسمتها به طور مجزا وظایف مربوط به خود را دارند و به صورت غیر مستقیم با تولید در

ارتباطند خط تولیدهای ذکر شده وظایف مختلفی دارند که در ذیل به شرح وظایف آنها می پردازیم ابتدا از خط تولید کابل که قسمتی از شیشه بالابر را تامین می کند شروع می کنیم ، در خط کابل ، کابل و سیم شیشه بالابر به اندازه تعیین شده برش می خورند و ابتدا اتصال سیم به سر اول آن پرس می شود و بعد از آماده شدن کابل ، قطعات آن از جمله کابل ، اتصال به رنکش و فنر روی سیم مونتاژ می شود و بعد از یک نمونه تست کردن اندازه بیرون آماده گی در اتصال دو سیم معین می شود و سپس پرس می گردد و بعد به خط تولید برای مونتاژ برده می شود . نیروی به کار رفته در این قسمت حدوداً ۱۰ نفر می باشد . مونتاژ خط ریل پژو و سمند به صورت دستی و برقی انجام می پذیرد . ابتدا قسمت پایین و بالا را به دو سر ریل توسط دستگاه جوش ، جوش می دهیم و بعد توسط دستگاه پرچ به دو بست بالا و پایین با قرقه پرچ می کنیم و بعد به بست پایین ضربه گیر که مانع از ضربه زدن به شیشه هنگام پایین آمدن است نصب می کنیم . برای شناسایی ریل برچسب به پشت آن زده می شود و بعد به داخل و پشت ریل برای روان کاری و جلوگیری از خوردگی گریس زده می شود سپس حاصل مونتاژ می شود و سمت بالا خم داده می شود و بعد از آماده شدن به خط تولید برای مونتاژ اصلی برده می شود . نیروی این بخش حدوداً ۱۲ نفر می باشد .

حال به شرح خط تولید موتور می پردازیم ابتدا در خط DC طی مراحلی که به شرح ذیل است موتور به هم اتصال داده می شود که پروسه کاری خط مونتاژ موتور DC عبارتند از :

- ۱- مونتاژ برش برنجی به پوسته فلزی
- ۲- مونتاژ پیچ تنظیم کننده آرمیچر به پوسته گیربکس
- ۳- چسبکاری پوسته فلزی و مونتاژ مگنت ها و فلزها به آن
- ۴- مونتاژ برش و نگهدارنده آن و اورینگ به گیربکس
- ۵- مونتاژ گیربکس پلاستیکی و چرخ حلزون و صفحه کلاچ به پوسته گیربکس
- ۶- گریسکاری پوسته و مونتاژ اورینگها و درپوش به مجموعه گیربکس
- ۷- بستن پیچ به مجموعه گیربکس و مونتاژ نگهدارنده زغال به آن
- ۸- گریسکاری مگنت ها و تنظیم پیچ تنظیم آرمیچر