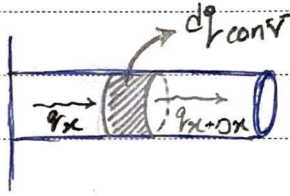


۱.۲) در استوانه‌ای با قطر ثابت و طول متغیر، در دو سر آن دماهای مشخصه داده شده است. \dot{q} در طول جسم را در نظر بگیرید.



$$E_{in} - E_{out} + E_{gen} = E_{storage}$$

$$q_x - (q_{x+dx} + dq_{conv}) + \dot{q} \left(\frac{\pi D^2 dx}{\epsilon} \right) = 0$$

$$\cancel{q_x} - \cancel{q_x} - \frac{dq_x}{dx} dx - h \pi D dx (T - T_{\infty}) + \dot{q} \frac{\pi D^2 dx}{\epsilon} = 0$$

$$\hookrightarrow - \frac{\partial q_x}{\partial x} - h \pi D (T - T_{\infty}) + \frac{\dot{q} \pi D^2}{\epsilon} = 0$$

$$\hookrightarrow + k \frac{\pi D^2}{\epsilon} \frac{dT}{dx} - h \pi D (T - T_{\infty}) + \frac{\dot{q} \pi D^2}{\epsilon} = 0$$

$$T - T_{\infty} = \theta \Rightarrow k \frac{\pi D^2}{\epsilon} \frac{d\theta}{dx} - h \pi D \theta + \frac{\dot{q} \pi D^2}{\epsilon} = 0$$

$$\hookrightarrow \frac{d\theta}{dx} - \frac{\epsilon h}{k D} \theta + \frac{\dot{q}}{k} = 0$$

ODE Equation

$$\theta = c_1 e^{\sqrt{\frac{h}{kD}} x} + c_2 e^{-\sqrt{\frac{h}{kD}} x} + \frac{\dot{q}}{\epsilon h}$$

مقادیر ثابت c_1 و c_2 را می‌توانیم با دیتای مشخصه پیدا کنیم.

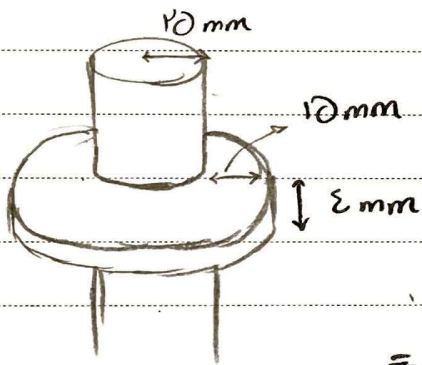
۱۶) پروهای طلوعی با سطح مقطع مستطیلی و جنس آلومینیم به لوله‌ای متصل است، قطر فیزیکی

و دمای سطح به ترتیب ۵۰ mm و ۲۰۰ C است، طول و ضخامت پروها به ترتیب

۱۰ mm و ۲ mm است، دمای هوا ۲۰ C و ضریب جابجایی $h = 40 \frac{W}{m^2 K}$ است

در ضریب هدایتی آلومینیم $k = 220 \frac{W}{m K}$ باشد. الف) بازده پرو را حساب کنید (ضریب تاسیر)

ب) اثر در یک متر ۱۲۵ پرو باشد نرخ انتقال حرارت به ازای واحد طول



$$\sqrt{\frac{h}{kA_p}} (l_c)^{3/4} = \sqrt{\frac{h}{k t}} (l + t/4)^{3/4}$$

$$= \sqrt{\frac{40}{220 \times 0.002}} (0.017)^{3/4} = 0.118$$

$$\frac{r_{fc}}{r_i} = \frac{20 + 10 + 2}{20} = 1.48$$

$$\eta_F = 0.97$$

$$q_{Fin} = q_{max} \eta_F = h A_{Fin} \theta_b \eta_F = 40 \times 2\pi (0.0108^2 - 0.0125^2) \times 125 \times 0.97$$

$$\eta \rightarrow q_{Fin} = 49.92 \text{ (W)}$$

$$\epsilon = \frac{q_{Fin}}{q_{base}} = \frac{49.92}{40 \times (2\pi \times 0.0125 \times 0.002) \times 125} = 11.08$$

Subject: _____

Date _____

$$\eta_0 = 1 - \frac{NA_{Fin}}{A_E} (1 - \eta_F)$$

$$NA_{Fin} = 120 \times \pi (0,024^2 - 0,020^2) = 0,192 \text{ m}^2$$

$$A_E = A_{base} + NA_{Fin} = (\pi \cdot 0,020 \times 1) + 120 \times (\pi \cdot 0,020 \times 0,002)$$

$$\rightarrow A_E = 0,04712 + 0,192 = 0,23912 \text{ m}^2$$

$$\rightarrow \eta_0 = 1 - \frac{0,192}{0,23912} (1 - 0,95) = 0,954$$

$$q = h A_E (T_b - T_\infty) \eta_0 = 50 \times 0,23912 \times 100 \times 0,954$$

$$\rightarrow q = 11502,8 \text{ (W)}$$

(۱۷) لولدهی را در نظر بگیرید که روی سطوح خارجی و داخلی آن پرونده‌های طغوری منتقل است

مشغلات مشهور صورت زیر داده شده است

T_i	T_o	دمای سیال
h_i	h_o	ضریب جابجایی انتقال
A_{fi}	A_{fo}	مساحت پره
A_{ti}	A_{to}	مساحت کل انتقال حرارت
A_i	A_o	مساحت لوله بدون پره
η_i	η_o	بازده پره

قدرت حرارتی عبورده لوله فاینر است، تلف حرارتی لوله را در حالات زیر حساب کنید

- ۱) پره روی سطح داخلی و خارجی لوله منتقل است
- ۲) پره تنها روی سطح داخلی لوله منتقل است
- ۳) پره تنها روی سطح خارجی لوله منتقل است
- ۴) روی هیچکدام از سطوح پره وجود ندارد

در صورتی که محیط خارجی هوا و محیط داخلی سیال آب باشد ($h_i \gg h_o$) با هدف

بهبود انتقال حرارت بین کنید که استفاده از پره در کدام یک از دو محیط

مناسب تر است و چرا؟

Subject:

Date

$$q_r = h_o A_{t_o} \Delta T_o \left(1 - \frac{N A_{F_o}}{A_{t_o}} (1 - \eta_o) \right) = q_{r_i}$$

درجه حرارت

$$q_r = h_i A_{t_i} \Delta T_i \left(1 - \frac{N A_{F_i}}{A_{t_i}} (1 - \eta_i) \right) = q_{r_r}$$

درجه حرارت

$$q_r = h_o A_o \Delta T_o = q_{r_o}$$

درجه حرارت

$$q_r = h_i A_i \Delta T_i = q_{r_i}$$

درجه حرارت

الف) $q_{r_t} = q_{r_i} + q_{r_r}$ ب) $q_{r_t} = q_{r_r} + q_{r_o}$

ج) $q_{r_t} = q_{r_i} + q_{r_e}$ د) $q_{r_t} = q_{r_e} + q_{r_i}$

انتقال حرارت جابه جایی در افتداف روی قالب به A و h بستگی دارد، حال در محیط های

که ضریب انتقال حرارت جابه جایی پایین است با استفاده از پرده A را افزایش می دهند

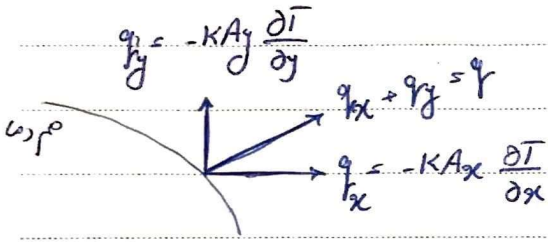
تا حرارت مطلوب منتقل نشود بنابراین در این مورد استفاده از پرده در محیط بیرون که هوا با h

پایین دارد مناسب است و توصیه ای برای گذاشتن پرده داخلی با توجه به سیال آب با h بالا

وجود ندارد علاوه بر این که پرده داخلی افت فشار در طول حرکت سیال را به دنبال دارد

موضوع ۳

« انتقال حرارت با مایع خنک‌کننده »



تبدیل حالت دو بعدی در برش‌های عمود بر هم

حالت پتانسیل
 $\dot{q} = 0$
رشدی زمانی ثابت

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

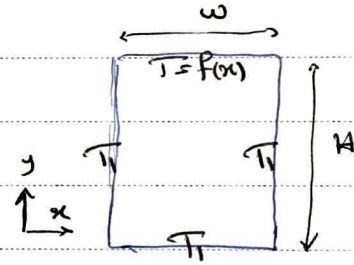
لاپلاس معادله انتقال حرارت را
با فرض‌های ذکر شده اینچنین
به دست آورد

حال با شرایط زیر برای صحت برش‌ها معادله دفرانسیل با شرایطی را حل می‌کنیم

$$T_{xx} + T_{yy} = 0$$

$$T(0, y) = T(\omega, y) = T_1$$

$$T(x, 0) = T_1, \quad T(x, H) = T_1 + T_m \sin\left(\frac{\lambda x}{\omega}\right)$$



برای حل مسئله فرض می‌کنیم $\Theta = T - T_1$ در نتیجه خواهیم داشت

$$\Theta_{xx} + \Theta_{yy} = 0$$

$$\Theta(0, y) = \Theta(\omega, y) = 0$$

$$\Theta(x, 0) = 0, \quad \Theta(x, H) = T_m \sin\left(\frac{\lambda x}{\omega}\right)$$

با توجه به این شرایط برای شرایطی در مسئله

پایه مناسب برای حل سوال

$$\sin\left\{\frac{n\lambda x}{\omega}\right\} \quad n=1$$