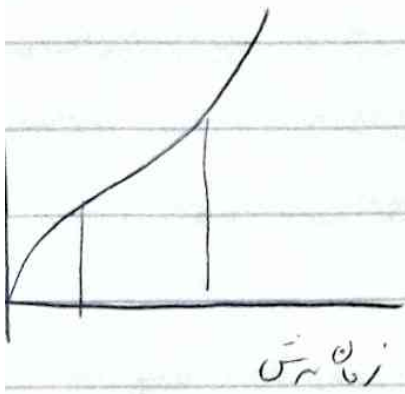


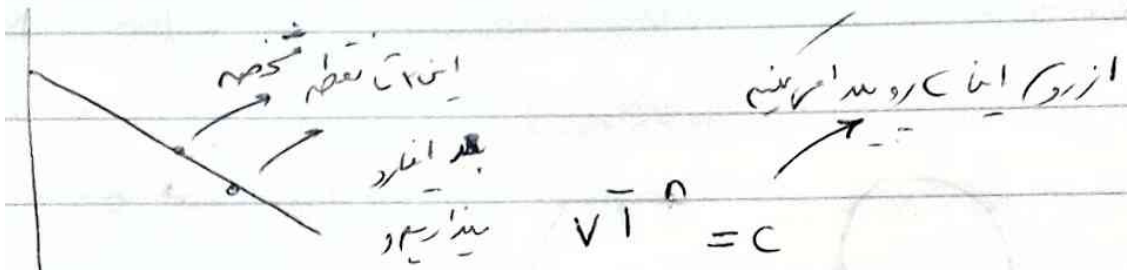


۵۳ - انتخاب



این عدد راه در کوشش

زمان بهش



از روی این C رو به دست می آید

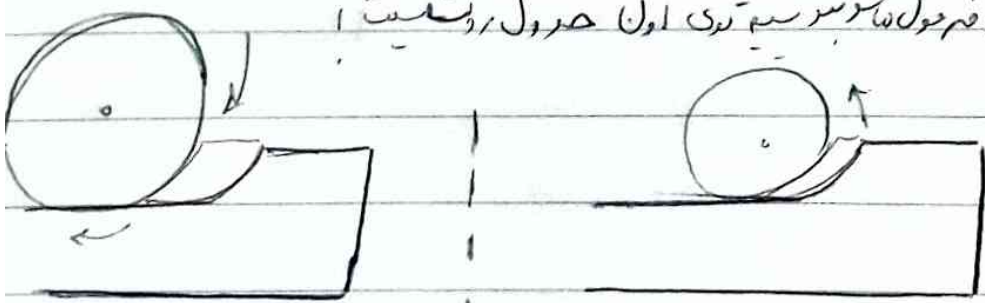
بعد از این  
بیشتر می آید

$$v = c$$

C در از روی می به دست می آید

این مهم تریه!

مسئله اول رو فرمول ها بر سر هم تری اول جدول رو به دست می آید



ضخامت

فرز همراه

فرز زنگاری

ضخامت کمتر

طول

طول زیاد

زمان در دست راست به عنوان اینها

$$h + T_m + \frac{1}{n_p} \cdot t$$

تعداد قطعه

این فرمول به عنوان بهش چیزی اضافه یا کم نبود

تلاش می کنه که ایا بر تیره بر تیره و ... اما قطعه بر تیره

بنابر این رفر بول تلور به هفتصد و هشتاد و پنج درصد است:

$$\frac{18 \times t_g}{200}$$

مسئله به ما از نا جان به جانیداریم بنابر این  $T_h$ ، اطاری به من کنیم

$$\frac{T_c}{n_p} = \frac{T}{T_m} = \frac{T_c \pi D L v^{\frac{1}{n}}}{f c \frac{1}{n}}$$

نکته: وقت به و واحد ها یکدیگر باشند!

$$v = \pi N D \rightarrow N = \frac{v}{\pi D}$$

اینجا به نبرس:

$$F = f v$$

$$T_m = \frac{L}{F} = \frac{\pi D L}{f v}$$

به اعلا ری در اورد  $n_p$  بول بنا بر این مساوی با رفر می بینیم!

Feed

زودیا، رفر نبرس توکی اول به در وقت بولید!

به فریم انبارنا رفر نبرس. هزینه کار هم بنا بر این رفر به اضافه به اضافه نبرس

$$C_c = C \cdot T_h + C_0 \cdot T_m + \frac{C \cdot T_c}{n_p} + \frac{C_t}{n_p} + (t_g) C_r$$

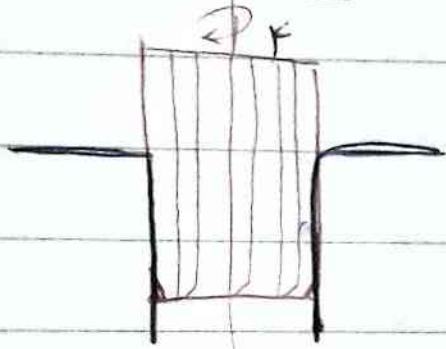
اینها هم هزینه است

هزینه کار

$R_{MR} = vfd$  نرخ حجم برابری  
 یا برابری

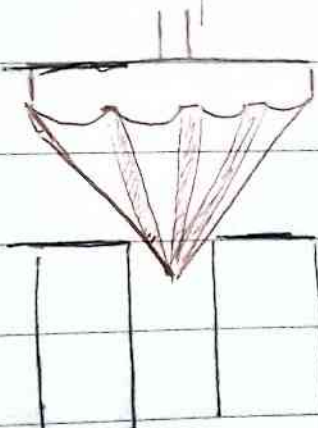
$R_{MR} = wdf_r$  فر

$R_{MR} = \pi D' f_r$

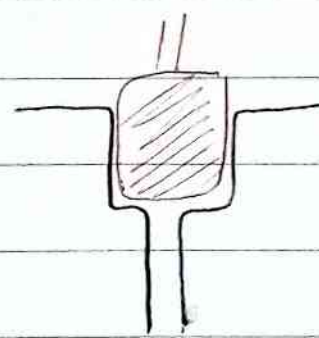


به مقدار برداشت روانی می رسد!

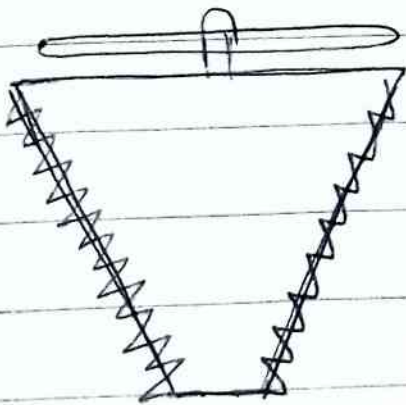
آن قطر زیادتر می شود تا آنکه باید به فرسایش نرسیم!



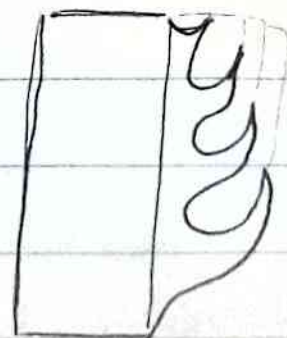
خزنده تراشیده  
 خزنده بی فرسایش



خزنده تراشیده



کلاوین (اینترزودن)



این عمل  
 →  
 براده برداری  
 broaching



