

برای عدد زنی در حالت احتمال:

$$TC(n) = C_1 + n C_2 \times TC$$

تعداد دفعه تولید شده بوده
n ماشین در یک ساعت

تولید کننده
در هر ساعت

S: زمان سرویس ماشین توسط کارگر

R: انجام کار

P: احتمال اینکه ماشین در حال کار

q: احتمال خرابی ماشین در سرویس

n: تعداد ماشین که به کارگاه داده شده به یک اپراتور

چون در هر بازه به احتمال P و q ماشین در حال

سرویس یا کار است پس به احتمال (P+q) کار به کار می آید

بر 2/6

$$(P+q)^2 = P^2 + q^2 + 2Pq$$

یعنی کارهای سرویس هر دو هر دو در حال کار
سرویس

زمانی که هر دو بیچار هستند به احتمال

q² اما از دست می دهیم

دو تری در حال تعمیر

اینجا وقتی هر دو خراب می شود یعنی بیچار است پس از احتمال ما خارج می شوند

تعداد

$$\text{زمان مفید کاری} = 2 \times 8 = 16 \quad \text{تعداد دفعه تولید در هر ساعت} \rightarrow \text{تولید در روز}$$

$$TC = \frac{(C_1 + 2C_2) \cdot 8}{[8(2 - 0.16)] \times 2}$$

نرخ تولید به ازای ساعت کار است

نقطه تعین زمان هر یک در ربط کار بالاتر:

هر جا که یک ماشین کاملاً بیچار ماند - نه کار

نه سرویس

آن زمان پرت است پس نقطه Pq و P² زمان مفید است

در آن نقطه توان یک دارد

* در هر جا که ماشین داریم q = 5 و هیچ نام غیر مفید نداریم P = R

* هر جا q توان یک دارد - مفید

هر جا که توان q < 1 - غیر مفید